ZAŁĄCZNIK I
Wymogi

CZĘŚĆ A: Podstawowe wymagania dotyczące obiektów budowlanych i zasadnicze charakterystyki, które należy uwzględnić

1. Podstawowe wymagania dotyczące obiektów budowlanych

Poniższy wykaz podstawowych wymagań dotyczących obiektów budowlanych traktuje się jako podstawę do identyfikacji zasadniczych charakterystyk wyrobów oraz do przygotowania wniosków normalizacyjnych i zharmonizowanych specyfikacji technicznych.

Te podstawowe wymagania dotyczące obiektów budowlanych nie stanowią zobowiązań spoczywających na podmiotach gospodarczych ani na państwach członkowskich.

W zamierzonym okresie użytkowania związanym z podstawowymi wymaganiami dotyczącymi obiektów budowlanych uwzględnia się prawdopodobne skutki zmieniającego się klimatu.

* 1. Integralność konstrukcyjna obiektów budowlanych

Obiekty budowlane oraz wszelkie ich części muszą być zaprojektowane, zbudowane, użytkowane, konserwowane i rozbierane w taki sposób, aby wszystkie odpowiednie obciążenia oraz ich połączenia były utrzymywane i przenoszone na podłoże w sposób bezpieczny i nie powodowały odchyleń lub odkształceń jakiejkolwiek części obiektów budowlanych ani ruchów podłoża, które mogłyby osłabić trwałość, wytrzymałość konstrukcyjną, zdolność użytkową i solidność obiektów budowlanych.

Konstrukcja i elementy konstrukcyjne obiektów budowlanych muszą być zaprojektowane, wytwarzane, zbudowane, konserwowane i rozbierane w taki sposób, aby spełniały następujące wymagania:

a) zachowanie trwałości przez przewidywany okres użytkowania (wymóg trwałości);

b) zdolność do wytrzymywania wszystkich działań i oddziaływań, które mogą wystąpić podczas budowy, użytkowania i rozbiórki przy odpowiednim stopniu niezawodności i w sposób opłacalny (wymóg wytrzymałości konstrukcyjnej). Nie mogą one:

(i) zawalać się;

(ii) odkształcać się w niedopuszczalnym stopniu;

(iii) uszkadzać innych części obiektów budowlanych, urządzeń lub zamontowanego wyposażenia w wyniku znacznych odkształceń elementów nośnych konstrukcji;

c) utrzymywać się w zakresie ich określonych wymagań użytkowych przez zamierzony okres użytkowania z odpowiednim stopniem niezawodności i w sposób ekonomiczny (wymóg zdolności użytkowej);

d) zachowywać integralność w przypadku zdarzeń niepożądanych, w tym trzęsienia ziemi, wybuchu, pożaru, uderzenia lub skutków błędów ludzkich, w stopniu nieproporcjonalnym do pierwotnej przyczyny (wymóg solidności).

* 1. Bezpieczeństwo pożarowe obiektów budowlanych

Obiekty budowlane oraz wszelkie ich części muszą być zaprojektowane, zbudowane, użytkowane, konserwowane i rozbierane w taki sposób, aby odpowiednio zapobiegać wystąpieniu pożaru. W przypadku pożaru jego wykrycie musi powodować bezzwłoczne uruchomienie alarmu lub ostrzeżenia. Ogień i dym muszą zostać opanowane i być kontrolowane, a osoby przebywające w obiektach budowlanych muszą być chronione przed ogniem i dymem. Muszą istnieć odpowiednie rozwiązania w celu zapewnienia bezpiecznej ucieczki i ewakuacji z obiektu budowlanego wszystkich przebywających w nim osób.

Obiekty budowlane oraz wszelkie ich części muszą być zaprojektowane, zbudowane, użytkowane i konserwowane w taki sposób, aby w przypadku pożaru spełniały następujące wymagania:

a) nośność obiektów budowlanych jest utrzymywana przez określony czas;

b) zapewniony jest dostęp służb ratunkowych oraz istnieją odpowiednie środki ułatwiające ich pracę;

c) powstawanie i rozprzestrzenianie się ognia i dymu jest kontrolowane i ograniczone;

d) rozprzestrzenianie się ognia i dymu na sąsiednie obiekty budowlane jest ograniczone;

e) uwzględniane jest bezpieczeństwo służb ratunkowych.

* 1. Ochrona pracowników, konsumentów i osób przebywających w obiekcie przed niekorzystnym wpływem na higienę i zdrowie związanym z obiektami budowlanymi

Obiekty budowlane oraz wszelkie ich części muszą być zaprojektowane, zbudowane, użytkowane, konserwowane i rozbierane w taki sposób, aby przez cały cykl życia nie stanowiły poważnego lub przewlekłego zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa pracowników, osób przebywających w obiekcie ani sąsiadów w wyniku któregokolwiek z poniższych czynników:

a) emisji substancji niebezpiecznych, lotnych związków organicznych lub niebezpiecznych cząstek do powietrza w pomieszczeniach obiektu budowlanego;

b) emisji niebezpiecznego promieniowania do środowiska wewnętrznego obiektu;

c) uwalniania do wody pitnej niebezpiecznych substancji lub substancji, które w inny sposób negatywnie wpływają na wodę pitną;

d) przenikania wilgoci do wnętrza budynku;

e) niewłaściwego odprowadzania ścieków, emisji gazów spalinowych lub niewłaściwego usuwania odpadów stałych lub płynnych do środowiska wewnętrznego.

* 1. Ochrona pracowników, konsumentów i osób przebywających w obiekcie przed uszczerbkiem na zdrowiu związanym z obiektami budowlanymi

Obiekty budowlane oraz wszelkie ich części muszą być zaprojektowane, zbudowane, użytkowane, konserwowane i rozbierane w taki sposób, aby przez cały cykl życia nie stwarzały niedopuszczalnego ryzyka wypadków lub szkód w użytkowaniu lub w eksploatacji, w tym poślizgnięć, upadków, zderzeń, oparzeń, porażeń prądem elektrycznym i obrażeń spowodowanych spadającymi lub odłamującymi się częściami, wywołanych czynnikami zewnętrznymi, takimi jak ekstremalne warunki pogodowe lub eksplozja.

* 1. Odporność na przenikanie dźwięku i właściwości akustyczne obiektów budowlanych

Obiekty budowlane oraz wszelkie ich części muszą być zaprojektowane, zbudowane, użytkowane, konserwowane i rozbierane w taki sposób, aby przez cały cykl życia zapewniały odpowiednią ochronę przed niekorzystnym obciążeniem dźwiękowym przenoszonym przez powietrze lub materiały z innych części tego samego obiektu budowlanego lub ze źródeł znajdujących się poza obrębem jego konstrukcji. Ta ochrona zapewnia, aby:

a) nie powstawało bezpośrednie ani chroniczne zagrożenie dla zdrowia ludzi;

b) osoby przebywające w obiekcie i w jego pobliżu miały możliwość snu, odpoczynku i wykonywania zwykłych czynności w zadowalających warunkach.

Obiekty budowlane oraz wszelkie ich części muszą być zaprojektowane, zbudowane, użytkowane i konserwowane w taki sposób, aby zapewniały wystarczające pochłanianie i odbicie dźwięku w miejscach, w których takie właściwości akustyczne są wymagane.

* 1. Efektywność energetyczna i charakterystyka cieplna obiektów budowlanych

Obiekty budowlane i ich instalacje grzewcze, chłodzące, oświetleniowe i wentylacyjne muszą być zaprojektowane, wykonane i konserwowane w taki sposób, aby przez cały cykl życia utrzymywać na niskim poziomie ilość energii wymaganej do ich użytkowania, przy uwzględnieniu:

a) celu w zakresie budynków o niemal zerowym zużyciu energii i budynków bezemisyjnych w Unii;

b) warunków klimatycznych panujących na zewnątrz obiektów;

c) warunków klimatycznych panujących wewnątrz obiektów.

* 1. Niebezpieczne emisje obiektów budowlanych do środowiska zewnętrznego

Obiekty budowlane oraz wszelkie ich części muszą być zaprojektowane, zbudowane, użytkowane, konserwowane i rozbierane w taki sposób, aby przez cały cykl życia nie stanowiły zagrożenia dla środowiska zewnętrznego w wyniku któregokolwiek z poniższych czynników:

a) uwalniania substancji niebezpiecznych lub promieniowania do wód gruntowych, wód morskich, wód powierzchniowych lub gleby;

b) niewłaściwego odprowadzania ścieków, emisji gazów spalinowych lub niewłaściwego usuwania odpadów stałych i płynnych do środowiska zewnętrznego;

c) uszkodzenia budynku, w tym uszkodzenia spowodowanego transportem zanieczyszczeń zawartych w wodzie do fundamentów budynku;

d) uwolnienia emisji netto gazów cieplarnianych do atmosfery.

* 1. Zrównoważone wykorzystanie zasobów naturalnych obiektów budowlanych

Obiekty budowlane oraz wszelkie ich części muszą być zaprojektowane, zbudowane, użytkowane, konserwowane i rozbierane w taki sposób, aby przez cały cykl życia wykorzystanie zasobów naturalnych było zrównoważone i zapewniało:

a) wykorzystanie surowców i surowców wtórnych o wysokim stopniu zrównoważenia środowiskowego, a tym samym o niskim śladzie środowiskowym;

b) zminimalizowanie całkowitej ilości wykorzystanych surowców;

c) zminimalizowanie całkowitej ilości energii wbudowanej;

d) zminimalizowanie ogólnego zużycia wody pitnej i szarej;

e) ponowne użycie lub możliwość recyklingu obiektów budowlanych oraz wchodzących w ich skład części i materiałów po rozbiórce.

1. Zasadnicze charakterystyki, które należy uwzględnić

Zharmonizowane specyfikacje techniczne muszą, na ile to możliwe, obejmować następujące zasadnicze charakterystyki związane z oceną cyklu życia:

a) skutki zmiany klimatu (obowiązkowe);

b) zubożenie warstwy ozonowej;

c) potencjał zakwaszania;

d) eutrofizacja wody w akwenach słodkowodnych;

e) eutrofizacja wody w akwenach morskich;

f) eutrofizacja lądowa;

g) ozon fotochemiczny;

h) ubożenie zasobów abiotycznych – minerały, metale;

i) ubożenie zasobów abiotycznych – paliwa kopalne;

j) zużycie wody;

k) cząstki stałe;

l) promieniowanie jonizujące, zdrowie człowieka;

m) ekotoksyczność wody słodkiej;

n) działanie toksyczne dla ludzi, rakotwórcze;

o) działanie toksyczne dla ludzi, inne niż rakotwórcze;

p) oddziaływanie związane z użytkowaniem gruntów.

W zharmonizowanych specyfikacjach technicznych należy wskazać, że w odniesieniu do zasadniczej charakterystyki skutków zmiany klimatu, o której mowa w lit. a), producent ma obowiązek zadeklarować właściwości użytkowe wyrobu, jak określono w art. 11 ust. 2 i art. 22 ust. 1.

Zharmonizowane specyfikacje techniczne muszą również obejmować, na ile to możliwe, zasadniczą charakterystykę polegającą na zdolności do tymczasowego wiązania węgla oraz innych sposobów usuwania dwutlenku węgla.

CZĘŚĆ B: Wymagania zapewniające właściwe funkcjonowanie i właściwości użytkowe wyrobów

1. Wyroby muszą być zaprojektowane i wyprodukowane w taki sposób, aby:

a) dobrze spełniały zamierzony cel zastosowania;

b) nie nastąpiło pogorszenie w zakresie spełniania deklarowanych właściwości użytkowych;

c) nie nastąpiło pogorszenie w zakresie spełniania wymogów pod względem ochrony środowiska i bezpieczeństwa określonych w części C;

d) działały prawidłowo podczas użytkowania.

1. Wymogi dotyczące wyrobów, o których mowa w pkt 1, określa się w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych, w tym uściślając, w stosownych przypadkach:

a) zastosowanie określonych materiałów, które można określić również pod względem składu chemicznego;

b) szczegółowe wymiary i kształty wyrobów lub ich części składowych;

c) zastosowanie pewnych części składowych, które można określić również pod względem materiałów, wymiarów i kształtów;

d) zastosowanie niektórych elementów wyposażenia i dotyczące ich wymagania;

e) szczególny sposób instalacji;

f) szczególny sposób konserwacji;

g) przeglądy okresowe.

1. Jeżeli te wymogi dotyczące wyrobów są niezbędne do zapewnienia właściwości użytkowych w odniesieniu do określonej zasadniczej charakterystyki lub zgodności z niektórymi wymogami dotyczącymi wyrobów w zakresie bezpieczeństwa lub ochrony środowiska, należy to określić w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych.

CZĘŚĆ C: Wymogi nieodłącznie związane z wyrobem

1. Wymogi nieodłącznie związane z bezpieczeństwem wyrobów

Bezpieczeństwo dotyczy zarówno specjalistów (pracowników), jak i laików (konsumentów, osób przebywających w obiekcie) podczas transportu, instalacji, konserwacji, użytkowania lub demontażu wyrobu, a także podczas przetwarzania wyrobu na etapie jego wycofania z użytku, ponownego użycia lub recyklingu.

* 1. Wyroby muszą być zaprojektowane, wyprodukowane i zapakowane w taki sposób, aby zgodnie ze stanem wiedzy naukowej i technicznej uwzględniono następujące zagrożenia nieodłącznie związane z bezpieczeństwem wyrobów:

a) zagrożenia chemiczne związane z wyciekiem lub wymywaniem;

b) ryzyko niezrównoważonego składu pod względem substancji, którego skutkiem jest wadliwe, mające znaczenie dla bezpieczeństwa funkcjonowanie wyrobów;

c) zagrożenia mechaniczne;

d) awaria mechaniczna;

e) awaria fizyczna;

f) zagrożenia związane z awarią elektryczną;

g) zagrożenia związane z przerwami w dostawie energii elektrycznej;

h) zagrożenia związane z niezamierzonym ładowaniem lub wyładowaniem energii elektrycznej;

i) zagrożenia związane z awarią oprogramowania;

j) zagrożenia związane z manipulowaniem oprogramowaniem;

k) zagrożenia związane z niezgodnością substancji lub materiałów;

l) zagrożenia związane z niezgodnością różnych elementów, z których co najmniej jeden jest wyrobem;

m) ryzyko braku działania zgodnie z przeznaczeniem, chociaż właściwości użytkowe mają znaczenie dla bezpieczeństwa;

n) ryzyko niezrozumienia instrukcji użytkowania w dziedzinie mającej wpływ na zdrowie i bezpieczeństwo;

o) ryzyko niezamierzonego niewłaściwego montażu lub użytkowania;

p) ryzyko zamierzonego niewłaściwego użytkowania.

* 1. W stosownych przypadkach w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych należy określić te wymogi nieodłącznie związane z bezpieczeństwem wyrobów, które mogą odnosić się do etapu montażu wyrobu w obiekcie budowlanym, ale zasadniczo są od niego niezależne.

Określając wymogi nieodłącznie związane z bezpieczeństwem wyrobów, w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych należy uwzględnić co najmniej następujące elementy:

a) określenie stanu wiedzy naukowej i technicznej na temat możliwego ograniczenia ryzyka w odniesieniu do odpowiedniej kategorii wyrobów, w tym ryzyka związanego z niezgodnością różnych elementów, z których co najmniej jeden jest wyrobem;

b) zapewnienie rozwiązania technicznego pozwalającego uniknąć zagrożeń związanych z bezpieczeństwem;

c) jeżeli uniknięcie ryzyka nie jest możliwe, należy je ograniczyć, złagodzić i uwzględnić w ostrzeżeniach umieszczonych na wyrobie, jego opakowaniu i w instrukcji użytkowania.

Określając wymogi nieodłącznie związane z bezpieczeństwem wyrobów, w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych można je zróżnicować zgodnie z klasami właściwości użytkowych.

1. Wymogi środowiskowe nieodłącznie związane z wyrobem

Środowisko odnosi się do wydobycia i wytwarzania materiałów, wytwarzania wyrobu, jego konserwacji, możliwości jak najdłuższego zachowania w gospodarce o obiegu zamkniętym oraz etapu jego wycofania z użytku.

* 1. Wyroby muszą być zaprojektowane, wyprodukowane i zapakowane w taki sposób, aby zgodnie ze stanem wiedzy naukowej i technicznej uwzględniono następujące aspekty środowiskowe nieodłącznie związane z wyrobem:

a) maksymalizację trwałości pod względem oczekiwanego średniego okresu użytkowania, oczekiwanego minimalnego okresu użytkowania w najgorszych, ale wciąż realistycznych warunkach oraz pod względem wymagań dotyczących minimalnego okresu użytkowania;

b) minimalizację emisji gazów cieplarnianych w całym cyklu życia wyrobu;

c) maksymalizację zawartości materiałów z recyklingu, jeżeli to możliwe, bez utraty bezpieczeństwa lub przewagi negatywnego wpływu na środowisko;

d) wybór bezpiecznych substancji nieszkodliwych dla środowiska;

e) zużycie energii i efektywność energetyczną;

f) efektywne gospodarowanie zasobami;

g) określenie, który wyrób lub które jego części oraz w jakiej ilości mogą być ponownie użyte po demontażu (możliwość ponownego użycia);

h) możliwość ulepszenia;

i) możliwość naprawy w oczekiwanym okresie użytkowania;

j) możliwość konserwacji i modernizacji w oczekiwanym okresie użytkowania;

k) możliwość recyklingu i regeneracji wyrobów;

l) możliwość oddzielania i odzyskiwania różnych materiałów lub substancji podczas procedur rozbiórki lub recyklingu.

* 1. W stosownych przypadkach w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych należy określić te wymogi środowiskowe nieodłącznie związane z wyrobem, które mogą odnosić się do etapu montażu wyrobu w obiekcie budowlanym, ale zasadniczo są od niego niezależne.

Określając wymogi środowiskowe nieodłącznie związane z wyrobem, w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych należy uwzględnić co najmniej następujące elementy:

a) w miarę możliwości określenie stanu wiedzy naukowej i technicznej na temat aspektów środowiskowych w odniesieniu do odpowiedniej kategorii wyrobów, w tym minimalnej zawartości materiałów z recyklingu;

b) zapewnienie rozwiązań technicznych, które pozwolą uniknąć negatywnych skutków i zagrożeń dla środowiska, w tym wytwarzania materiałów odpadowych;

c) jeżeli uniknięcie negatywnych skutków i zagrożeń nie jest możliwe, należy je ograniczyć, złagodzić i uwzględnić w ostrzeżeniach umieszczonych na wyrobie, jego opakowaniu i w instrukcji użytkowania.

Określając wymogi środowiskowe nieodłącznie związane z wyrobem, w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych można je zróżnicować zgodnie z klasami właściwości użytkowych.

CZĘŚĆ D: Wymogi dotyczące informacji o wyrobie

1. Do wyrobów dołączane są następujące informacje:
	1. Dane identyfikacyjne wyrobu: jednoznaczny numer typu na podstawie określenia typu wyrobu zgodnie z art. 3 pkt 31.
	2. Opis wyrobu:

a) zamierzone zastosowania;

b) zamierzeni użytkownicy;

c) warunki użytkowania;

d) szacowany średni i minimalny okres użytkowania zgodnie z zamierzonym zastosowaniem (trwałość);

e) wymiary nominalne (rysunki);

f) główne wykorzystane materiały;

g) części kluczowe.

* 1. Zasady transportu, montażu, konserwacji, demontażu i rozbiórki:

a) bezpieczeństwo podczas transportu, montażu, konserwacji, demontażu i rozbiórki:

* + - 1. potencjalne zagrożenia związane z wyrobem i możliwe do przewidzenia w uzasadniony sposób jego niewłaściwe użytkowanie;
			2. instrukcje złożenia, montażu i podłączenia, w tym rysunki, schematy oraz, w stosownych przypadkach, sposoby mocowania do innych wyrobów i części obiektów budowlanych;
			3. instrukcja bezpiecznej obsługi i konserwacji, w tym środki ochronne, jakie należy zastosować w trakcie tych czynności;

(iv) jeżeli jest to niezbędne, instrukcja dotycząca szkolenia instalatorów lub operatorów;

* + - 1. informacje dotyczące postępowania w przypadku awarii lub wypadków;

b) kompatybilność i integracja z systemami lub zestawami:

* + - 1. kompatybilność z innymi materiałami lub wyrobami, niezależnie od tego, czy są one objęte niniejszym rozporządzeniem, czy nie;
			2. kompatybilność elektryczna i elektromagnetyczna;
			3. kompatybilność oprogramowania;

(iv) integracja z systemami lub zestawami;

c) potrzeby w zakresie konserwacji w celu utrzymania właściwości użytkowych wyrobu w okresie jego użytkowania:

* + - 1. opis czynności regulacyjnych i konserwacyjnych, jakie powinni wykonywać użytkownicy oraz zapobiegawcze środki konserwacji, jakich należy przestrzegać;
			2. rodzaj i częstotliwość kontroli oraz konserwacji wymaganych ze względów bezpieczeństwa oraz, w stosownych przypadkach, części ulegające zużyciu oraz kryteria ich wymiany;
			3. informacje dotyczące postępowania w przypadku awarii lub wypadku;

d) bezpieczeństwo podczas użytkowania:

* + - 1. instrukcja dotycząca środków ochronnych, jakie musi zastosować użytkownik, w tym w stosownych przypadkach stosowania środków ochrony indywidualnej;
			2. instrukcja dotycząca bezpiecznego użytkowania wyrobu, obejmująca środki ochronne, jakie należy zastosować w trakcie jego użytkowania;
			3. informacje dotyczące postępowania w przypadku awarii lub wypadku podczas użytkowania;

e) szkolenie i inne wymagania, których spełnienie jest niezbędne w celu bezpiecznego użytkowania;

f) możliwości ograniczania ryzyka wykraczające poza pkt 1.2–1.3.

* 1. Dane teleadresowe producenta lub jego przedstawiciela

a) adres/strona internetowa/numer telefonu/adres e-mail;

b) w miarę możliwości należy podać szczegółowe dane kontaktowe w odniesieniu do:

* + - 1. informacji dotyczących montażu, konserwacji, użytkowania, demontażu i rozbiórki;
			2. informacji dotyczących zagrożeń;
			3. informacji dotyczących awarii.
	1. Dane kontaktowe odpowiednich organów w przypadku wyrobów niebezpiecznych lub wadliwych.
	2. Zasady lub zalecenia dotyczące naprawy, demontażu, ponownego użycia, regeneracji, recyklingu lub bezpiecznego składowania.

Informacje o wyrobie dotyczące tych elementów, zarówno pod względem ilości, jak i jakości, powinny wystarczyć do podjęcia świadomych decyzji o zakupie, w tym o odpowiedniej potrzebnej ilości, montażu, użytkowaniu, konserwacji, demontażu, ponownym użyciu i recyklingu wyrobu. Obejmują one wszystkie rysunki, schematy, opisy i objaśnienia niezbędne do jego zrozumienia.

1. W zharmonizowanych specyfikacjach technicznych można wskazać, że określony wymóg dotyczący informacji o wyrobie nie ma zastosowania do określonej kategorii wyrobów.
2. W stosownych przypadkach w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych należy określić wymogi dotyczące informacji o wyrobie określone w pkt 1, które mogą odnosić się zarówno do samego wyrobu, jak i do jego montażu w obiektach budowlanych. W związku z tym należy w nich uwzględnić potrzeby projektantów, urzędów budowlanych, specjalistów ds. budownictwa, organów nadzoru budowlanego, konsumentów i innych użytkowników, osób przebywających w obiekcie, zarządców użytkowania oraz specjalistów ds. konserwacji.

Określając wymogi dotyczące informacji o wyrobie, w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych należy uwzględnić co najmniej następujące elementy:

a) uwzględnienie aspektów bezpieczeństwa i ochrony środowiska istotnych dla odpowiedniej kategorii wyrobów;

b) określenie, w którym miejscu należy podać odpowiednie informacje, mając na celu, poprzez wybór miejsca, jak największe prawdopodobieństwo, że informacje nie zostaną przeoczone. W miarę możliwości należy wybrać kilka z poniższych miejsc: na wyrobie, na jego etykiecie, na jego opakowaniu, na opakowaniu zewnętrznym (handlowym), w instrukcji użytkowania w formie papierowej, w instrukcji użytkowania w formie elektronicznej, na stronie internetowej producenta lub w bazie danych o wyrobach utworzonej zgodnie z art. 78;

c) w przypadkach gdy informacje mogą lub muszą zostać podane na stronie internetowej producenta lub w bazie danych o wyrobach, w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych musi zostać uwzględniony wymóg umieszczenia linku na produkcie, na jego opakowaniu i na jego opakowaniu zewnętrznym (handlowym).

1. W zharmonizowanych specyfikacjach technicznych można zezwalać producentom na podawanie określonych informacji istotnych dla państw członkowskich, użytkowników lub osób przebywających w obiekcie, pod warunkiem że:

a) przepisy odpowiednich państw członkowskich są zgodne z prawem Unii;

b) wyraźnie zaznaczono, że odpowiednie informacje dozwolone w świetle zharmonizowanych specyfikacji technicznych nie odnoszą się do prawa Unii i nie są obowiązkowe.

ZAŁĄCZNIK II
Deklaracja właściwości użytkowych i zgodności[[1]](#footnote-2)

Nazwa producenta

Deklaracja nr ...[[2]](#footnote-3)

Wersja nr ...[[3]](#footnote-4)

Data danej wersji ...

1. Opis wyrobu

a) niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu oraz objęte nim zakresy numerów partii i numerów seryjnych, jeśli zostały już określone dla odpowiedniego typu wyrobu;

b) kategoria wyrobu określona w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych lub europejskich dokumentach oceny;

c) zamierzone zastosowania wyrobu, koniecznie mieszczące się w zakresie tych zamierzonych zastosowań, dla których opracowano odpowiednią zharmonizowaną specyfikację techniczną lub europejski dokument oceny, wraz z opcjonalnymi informacjami dodatkowymi na temat zamierzonych użytkowników lub warunków bezpiecznego i właściwego użytkowania;

d) wymiary wyrobu;

e) główne użyte materiały lub substancje;

f) informacje, które należy przedstawić zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006;

g) części kluczowe wyrobu;

h) szacowany średni i minimalny okres użytkowania zgodnie z zamierzonym zastosowaniem przewidzianym dla wyrobu (trwałość);

i) warianty, o ile istnieją, oraz ich opisy;

j) informacje wchodzące w zakres załącznika I część D.

1. Odnośniki bezpośrednie do następujących elementów:

a) rejestracji wyrobów producenta w bazach danych UE oraz dokładnej lokalizacji, w której wyrób można znaleźć, a także do jego własnej strony internetowej prezentującej wyrób;

b) wszelkich baz danych lub stron internetowych służących do rejestracji wyrobów używanych dobrowolnie lub obowiązkowo oraz dokładnej lokalizacji, w której wyrób można znaleźć;

c) instrukcji użytkowania zgodnie z załącznikiem I część D pkt 1.3.

1. Producent:

a) imię i nazwisko;

b) nazwa handlowa;

c) miejsce prowadzenia działalności;

d) adres pocztowy:

e) telefon;

f) adres e-mail;

g) strona internetowa;

h) dane kontaktowe w mediach społecznościowych;

i) o ile są dostępne, szczegółowe dane kontaktowe w celu uzyskania informacji na temat montażu, konserwacji, użytkowania, demontażu oraz postępowania w przypadku zagrożeń lub awarii wyrobu.

1. Upoważniony przedstawiciel:

a) imię i nazwisko;

b) nazwa handlowa;

c) miejsce prowadzenia działalności;

d) adres pocztowy:

e) telefon;

f) adres e-mail;

g) strona internetowa;

h) dane kontaktowe w mediach społecznościowych;

i) o ile są dostępne, szczegółowe dane kontaktowe w celu uzyskania informacji na temat montażu, konserwacji, użytkowania, demontażu, postępowania w przypadku zagrożeń lub działań w przypadku awarii wyrobu.

1. Jednostki notyfikowane:

a) imię i nazwisko;

b) nazwa handlowa;

c) miejsce prowadzenia działalności;

d) adres pocztowy:

e) telefon;

f) adres e-mail;

g) strona internetowa;

h) dane kontaktowe w mediach społecznościowych.

1. Jednostka ds. oceny technicznej:

a) imię i nazwisko;

b) nazwa handlowa;

c) miejsce prowadzenia działalności;

d) adres pocztowy:

e) telefon;

f) adres e-mail;

g) strona internetowa;

h) dane kontaktowe w mediach społecznościowych.

1. Zastosowany system (lub systemy) oceny i weryfikacji
2. Zastosowane zharmonizowane specyfikacje techniczne:

(numer referencyjny i data wydania)

1. Zastosowany europejski dokument oceny:

 (numer referencyjny i data wydania)

1. Wydana europejska ocena techniczna:

 (jednostka ds. oceny technicznej, numer referencyjny i data wydania)

1. Deklarowane właściwości użytkowe i dotyczące zrównoważonego charakteru:

a) wykaz zasadniczych charakterystyk określonych w zharmonizowanej specyfikacji technicznej lub europejskim dokumencie oceny dla odpowiedniej kategorii wyrobu, dla którego deklarowane są właściwości użytkowe;

b) właściwości użytkowe wyrobu, jako obliczone wartości, poziomy lub klasy, lub w sposób opisowy. Odpowiednie wartości poziomy lub klasy należy zastosować w samej deklaracji właściwości użytkowych i w związku z tym nie można ich wyrazić wyłącznie poprzez wstawienie odniesień do innych dokumentów. Właściwości użytkowe wyrobu mające wpływ na pracę konstrukcji mogą być jednak wyrażane poprzez odniesienie do załączonej dokumentacji produkcyjnej lub obliczeń konstrukcji budowlanych;

c) dane dotyczące zrównoważenia środowiskowego, obliczone zgodnie z art. 22 ust. 1, w szczególności gdy odpowiadają one zasadniczym charakterystykom wymienionym w załączniku I część A pkt 2, w przypadku gdy odpowiednie przepisy dotyczące kategorii wyrobu zaczęły obowiązywać w momencie wprowadzania do obrotu lub bezpośredniego montażu.

1. Określony powyżej wyrób jest zgodny z następującymi wymaganiami określonymi w załączniku I część B i C, wymienionymi w[[4]](#footnote-5):
2. Deklaracje:

a) właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem właściwości użytkowych deklarowanych w pkt 11;

b) dane dotyczące zrównoważonego rozwoju określonego powyżej wyrobu zostały prawidłowo obliczone na podstawie zasad dotyczących kategorii wyrobu, które mają do niej zastosowanie;

c) określony powyżej wyrób jest zgodny z wymaganiami wymienionymi w pkt 12.

W imieniu producenta podpisał(-a):

[imię, nazwisko, stanowisko[[5]](#footnote-6)]

w [miejsce]

dnia … [data wydania]

[podpis]

ZAŁĄCZNIK III
Procedura przyjmowania europejskiego dokumentu oceny

1. Wniosek o wydanie europejskiej oceny technicznej

a) W przypadku gdy producent zwraca się do JOT z wnioskiem o wydanie europejskiej oceny technicznej dla wyrobu i po podpisaniu przez producenta i JOT (zwaną dalej „odpowiedzialną JOT”) umowy dotyczącej tajemnicy handlowej i poufności, jeżeli producent nie postanowi inaczej, producent przedkłada odpowiedzialnej JOT dokumentację techniczną opisującą wyrób, jego zastosowanie przewidywane przez producenta i szczegóły zakładowej kontroli produkcji, którą ma on zamiar stosować.

b) W przypadku gdy grupa producentów lub stowarzyszenie producentów (zwane dalej „grupą”) występuje z wnioskiem o wydanie europejskiej oceny technicznej, kieruje ten wniosek do organizacji JOT, która zaproponuje grupie JOT mającą pełnić rolę odpowiedzialnej JOT. Grupa może zaakceptować zaproponowaną JOT albo zwrócić się do organizacji JOT o zaproponowanie alternatywnej JOT. Gdy grupa zaakceptuje odpowiedzialną JOT zaproponowaną przez organizację JOT, członkowie grupy podpisują z tą JOT umowę dotyczącą tajemnicy handlowej i poufności, jeżeli grupa nie postanowi inaczej, a grupa przedkłada odpowiedzialnej JOT dokumentację techniczną opisującą wyrób, jego zastosowanie przewidywane przez grupę i szczegóły zakładowej kontroli produkcji, którą członkowie grupy mają zamiar stosować.

c) W przypadku braku wniosku o wydanie europejskiej oceny technicznej, gdy Komisja rozpoczyna opracowywanie europejskiego dokumentu oceny, dostarcza ona organizacji JOT dokumentację techniczną opisującą wyrób, jego zastosowanie i szczegóły zakładowej kontroli produkcji, która ma mieć zastosowanie. Komisja wybiera JOT, która ma pełnić rolę odpowiedzialnej JOT, po konsultacji z organizacją JOT.

1. Umowa

W odniesieniu do wyrobów, o których mowa w art. 37 ust. 1 lit. c), w terminie jednego miesiąca od otrzymania dokumentacji technicznej, w przypadkach przewidzianych w pkt 1 lit. a) i b), producent lub grupa zawierają z odpowiedzialną JOT umowę dotyczącą sporządzenia europejskiej oceny technicznej i określającą program prac mających na celu sporządzenie europejskiego dokumentu oceny, w tym:

a) organizację pracy w ramach organizacji JOT;

b) skład grupy roboczej, która ma zostać ustanowiona w ramach organizacji JOT, wyznaczonej dla danej grupy wyrobów; oraz

c) koordynację między JOT.

W przypadku przewidzianym w pkt 1 lit. c) odpowiedzialna JOT przedkłada Komisji program prac służący sporządzeniu europejskiego dokumentu oceny o takiej samej treści i w takim samym terminie. Następnie Komisja ma 30 dni roboczych na przekazanie odpowiedzialnej JOT swoich uwag na ten temat, a odpowiedzialna JOT odpowiednio zmienia program prac.

1. Program prac

Po zawarciu umowy z producentem lub grupą organizacja JOT informuje Komisję o programie prac mających na celu sporządzenie europejskiego dokumentu oceny, harmonogramie jego realizacji i programie oceny. Informacje te zostają przekazane w terminie trzech miesięcy od daty otrzymania wniosku o wydanie europejskiej oceny technicznej.

1. Projekt europejskiego dokumentu oceny

Organizacja JOT przygotowuje projekt europejskiego dokumentu oceny w ramach grupy roboczej, której prace koordynowane są przez odpowiedzialną JOT, i przedkłada ten projekt zainteresowanym stronom w terminie sześciu miesięcy od daty poinformowania Komisji o programie prac w przypadkach przewidzianych w pkt 1 lit. a) i b) lub od daty przekazania przez Komisję odpowiedzialnej JOT uwag dotyczących programu prac w przypadku przewidzianym w pkt 1 lit. c).

1. Uczestnictwo Komisji

Przedstawiciel Komisji może uczestniczyć jako obserwator we wszystkich etapach realizacji programu prac. Komisja może na każdym etapie zwrócić się do organizacji JOT o zaniechanie lub zmodyfikowanie prac nad określonym europejskim dokumentem oceny, w tym o jego połączenie lub podział.

1. Konsultacje z państwami członkowskimi

W przypadku przewidzianym w pkt 1 lit. c) Komisja informuje państwa członkowskie o opracowaniu europejskiego dokumentu oceny po zakończeniu programu prac nad tym dokumentem. Państwa członkowskie, na żądanie, mogą w stosownych przypadkach uczestniczyć w jego realizacji.

1. Przedłużenie terminu i opóźnienia

O jakimkolwiek opóźnieniu w stosunku do terminów określonych w pkt 1–4 niniejszego załącznika grupa robocza informuje organizację JOT i Komisję.

Jeżeli przedłużenie terminu sporządzenia europejskiego dokumentu oceny może być uzasadnione, w szczególności jeżeli brak jest decyzji Komisji w sprawie mającego zastosowanie systemu oceny i weryfikacji wyrobu lub istnieje potrzeba opracowania nowej metody badań, Komisja ustala nowy termin.

1. Zmiany i przyjęcie europejskiego dokumentu oceny
	1. W przypadkach przewidzianych w pkt 1 lit. a) i b) odpowiedzialna JOT przedkłada projekt europejskiego dokumentu oceny odpowiednio producentowi lub grupie, którzy mają 15 dni roboczych na zajęcie stanowiska wobec tego projektu. Po upływie tego terminu organizacja JOT:

a) w stosownych przypadkach informuje producenta lub grupę o tym, w jaki sposób uwzględniono ich stanowisko;

b) przyjmuje projekt europejskiego dokumentu oceny;

c) przesyła jego kopię Komisji.

* 1. W przypadku przewidzianym w pkt 1 lit. c) odpowiedzialna JOT:

a) przyjmuje projekt europejskiego dokumentu oceny;

b) przesyła jego kopię Komisji.

Jeśli Komisja, w terminie 30 dni roboczych od otrzymania projektu europejskiego dokumentu oceny, zgłasza organizacji JOT uwagi dotyczące tego projektu, organizacja JOT, otrzymawszy możliwość wyrażenia uwag, zmienia odpowiednio projekt, a następnie przesyła kopię przyjętego europejskiego dokumentu oceny, w przypadkach przewidzianych w pkt 1 lit. a) i b) odpowiednio producentowi i grupie, a we wszystkich przypadkach Komisji.

1. Publikacja ostatecznej wersji europejskiego dokumentu oceny

Organizacja JOT przyjmuje ostateczną wersję europejskiego dokumentu oceny, a jego kopię przesyła Komisji wraz z tłumaczeniem tytułu tego europejskiego dokumentu oceny na wszystkie języki urzędowe Unii w celu opublikowania odniesienia do niego w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*. Organizacja JOT publikuje europejski dokument oceny.

ZAŁĄCZNIK IV
Grupy wyrobów i wymagania dotyczące JOT

**Tabela 1 – Grupy wyrobów**

|  |  |
| --- | --- |
| **KOD GRUPY** | **GRUPA WYROBÓW** |
| 1 | WYROBY PREFABRYKOWANE Z BETONU ZWYKŁEGO/LEKKIEGO/AUTOKLAWIZOWANEGO NAPOWIETRZONEGO |
| 2 | DRZWI, OKNA, OKIENNICE, BRAMY I POWIĄZANE Z NIMI OKUCIA BUDOWLANE |
| 3 | MEMBRANY, W TYM STOSOWANE W POSTACI PŁYNNEJ I ZESTAWY (IZOLUJĄCE PRZED WODĄ LUB PARĄ WODNĄ) |
| 4 | MATERIAŁY TERMOIZOLACYJNEZŁOŻONE ZESTAWY/SYSTEMY IZOLACYJNE |
| 5 | ŁOŻYSKA KONSTRUKCYJNETRZPIENIE DO ZŁĄCZY KONSTRUKCYJNYCH |
| 6 | KOMINY, PRZEWODY KOMINOWE I WYROBY SPECJALNE |
| 7 | WYROBY GIPSOWE |
| 8 | GEOWŁÓKNINY, GEOMEMBRANY I WYROBY ZWIĄZANE |
| 9 | ŚCIANY OSŁONOWE/OKŁADZINY ŚCIAN ZEWNĘTRZNYCH/OSZKLENIE ZE SPOIWEM KONSTRUKCYJNYM |
| 10 | STAŁE URZĄDZENIA GAŚNICZE (WYROBY DO WYKRYWANIA I SYGNALIZACJI POŻARU, STAŁE URZĄDZENIA GAŚNICZE, WYROBY DO KONTROLI ROZPRZESTRZENIANIA OGNIA I DYMU ORAZ DO TŁUMIENIA WYBUCHU) |
| 11 | KONSTRUKCYJNE WYROBY/ELEMENTY DREWNIANE I WYROBY POMOCNICZE |
| 12 | PŁYTY I ELEMENTY DREWNOPOCHODNE |
| 13 | CEMENTY, WAPNA BUDOWLANE I INNE SPOIWA HYDRAULICZNE |
| 14 | STAL ZBROJENIOWA I SPRĘŻAJĄCA DO BETONU (I WYROBY POMOCNICZE)ZESTAWY ZAKOTWIEŃ I CIĘGIEN |
| 15 | WYROBY MURARSKIE I WYROBY POKREWNEELEMENTY MUROWE, ZAPRAWY I WYROBY POMOCNICZE |
| 16 | WYROBY DO USUWANIA I OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW |
| 17 | WYROBY PODŁOGOWE I POSADZKOWE |
| 18 | KONSTRUKCYJNE WYROBY METALOWE I WYROBY POMOCNICZE |
| 19 | WYKOŃCZENIE ŚCIAN WEWNĘTRZNYCH, ZEWNĘTRZNYCH I SUFITÓW. ZESTAWY WYROBÓW DO WYKONYWANIA ŚCIAN DZIAŁOWYCH |
| 20 | POKRYCIA DACHOWE, ŚWIETLIKI, OKNA DACHOWE I WYROBY POMOCNICZE,ZESTAWY DACHOWE |
| 21 | WYROBY DO BUDOWY DRÓG |
| 22 | KRUSZYWA |
| 23 | KLEJE BUDOWLANE |
| 24 | WYROBY ZWIĄZANE Z BETONEM, ZAPRAWĄ I ZACZYNEM |
| 25 | URZĄDZENIA DO OGRZEWANIA POMIESZCZEŃ |
| 26 | RURY, ZBIORNIKI I WYROBY POMOCNICZE NIESTYKAJĄCE SIĘ Z WODĄ PRZEZNACZONĄ DO SPOŻYCIA PRZEZ LUDZI |
| 27 | WYROBY ZE SZKŁA PŁASKIEGO, PROFILOWANEGO I BLOKÓW SZKLANYCH |
| 28 | KABLE ZASILANIA, STERUJĄCE I KOMUNIKACYJNE |
| 29 | SZCZELIWA DO ZŁĄCZY. |
| 30 | MOCOWANIA/ŁĄCZNIKI |
| 31 | ZESTAWY BUDOWLANE, KOMPONENTY BUDOWLANE, PREFABRYKATY |
| 32 | WYROBY DO ZATRZYMYWANIA OGNIA, USZCZELNIAJĄCE I OCHRONY OGNIOWEJ,WYROBY HAMUJĄCE PALNOŚĆ |
| 33  | WYROBY BUDOWLANE NIEUWZGLĘDNIONE W POWYŻSZYCH GRUPACH WYROBÓW. |

**Tabela 2 – Wymagania dotyczące jednostek ds. oceny technicznej**

JOT muszą być zdolne do wypełniania następujących zadań i wymagań:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kompetencja** | **Opis zadań** | **Wymagania** |
|

|  |  |
| --- | --- |
| 1. |  Analiza ryzyka |

 | Określanie możliwych korzyści i ryzyka związanych ze stosowaniem innowacyjnych wyrobów w przypadku gdy brak jest ustalonej/skonsolidowanej informacji technicznej dotyczącej właściwości użytkowych tych wyrobów podczas ich wbudowywania w obiekty budowlane. | JOT jest ustanowiona zgodnie z prawem krajowym i posiada osobowość prawną. Jest niezależna od zainteresowanych podmiotów i nie ma żadnych szczególnych interesów związanych z prowadzoną działalnością.Personel JOT:

|  |  |
| --- | --- |
| a) | jest obiektywny i potrafi dokonać rzetelnej oceny technicznej; |
| b) | posiada szczegółową znajomość przepisów prawnych i innych wymagań obowiązujących w państwie członkowskim, w którym została wyznaczona, dotyczących grup wyrobów, dla których JOT ma być wyznaczona; |
| c) | posiada ogólną wiedzę na temat praktyki budowlanej oraz szczegółową wiedzę techniczną dotyczącą grup wyrobów, dla których JOT ma być wyznaczona; |
| d) | posiada szczegółową znajomość określonych rodzajów ryzyka związanych z procesem budowlanym oraz jego aspektów technicznych; |
| e)f) | posiada szczegółową znajomość istniejących norm zharmonizowanych i metod badań w grupach wyrobów, dla których JOT ma być wyznaczona;posiada szczegółową znajomość niniejszego rozporządzenia |
| g) | ma odpowiednie umiejętności językowe. |

Wynagrodzenie personelu JOT nie jest uzależnione od liczby przeprowadzonych ocen ani od wyników tych ocen. |
|

|  |  |
| --- | --- |
| 2  | Określanie kryteriów technicznych |

 | Przekształcanie wyników analizy ryzyka na kryteria techniczne służące do oceny zachowania i właściwości użytkowych wyrobów w odniesieniu do spełniania mających zastosowanie wymagań krajowych;dostarczanie informacji technicznych potrzebnych podmiotom uczestniczącym w procesie budowlanym jako potencjalni użytkownicy wyrobów (producenci, projektanci, przedsiębiorcy budowlani, instalatorzy). |
|

|  |  |
| --- | --- |
| 3. | Określanie metod oceny |

 | Projektowanie i walidacja odpowiednich metod (badań lub obliczeń) służących do oceny właściwości użytkowych dla określenia zasadniczych charakterystyk wyrobów, z uwzględnieniem aktualnego stanu wiedzy naukowej i technicznej. |
|

|  |  |
| --- | --- |
| 4. | Ustalanie określonej zakładowej kontroli produkcji |

 | Analiza i ocena procesu produkcyjnego określonego wyrobu w celu ustalenia odpowiednich środków zapewniających stałość wyrobu w ciągu danego procesu produkcyjnego. | Personel JOT ma odpowiednią znajomość związków zachodzących między procesami produkcyjnymi a charakterystykami wyrobu związanymi z zakładową kontrolą produkcji. |
|

|  |  |
| --- | --- |
| 5. | Ocena wyrobu |

 | Ocena właściwości użytkowych dla określenia zasadniczych charakterystyk wyrobów na podstawie zharmonizowanych metod w zależności od zharmonizowanych kryteriów. | Oprócz spełniania wymagań wymienionych w pkt 1, 2 i 3 JOT ma dostęp do środków i wyposażenia niezbędnych do oceny właściwości użytkowych dla określenia zasadniczych charakterystyk wyrobów w grupach wyrobów, dla których JOT ma być wyznaczona. |
|

|  |  |
| --- | --- |
| 6. | Zarządzanie ogólne |

 | Zapewnienie spójności, wiarygodności, obiektywizmu i odtwarzalności poprzez stałe stosowanie odpowiednich metod zarządzania. | JOT posiada:

|  |  |
| --- | --- |
| a) |  dowody potwierdzające przestrzeganie dobrej praktyki administracyjnej; |
| b) |  strategię i dodatkowe procedury służące zapewnieniu poufności i ochrony informacji szczególnie chronionych w obrębie JOT i wszystkich jej partnerów; |
| c) |  system kontroli dokumentów zapewniający rejestrację, odtwarzalność, zachowanie, ochronę i archiwizację wszystkich właściwych dokumentów; |
| d) |  mechanizm audytu wewnętrznego i kontroli zarządzania zapewniający regularne sprawdzanie, czy stosowane są właściwe metody zarządzania; |
| e) |  procedurę obiektywnego rozpatrywania odwołań i skarg. |

 |

ZAŁĄCZNIK V
Systemy oceny i weryfikacji

Producent poprawnie określa typ wyrobu zgodnie z art. 3 pkt 31 oraz odpowiednią kategorię wyrobu na podstawie mającej zastosowanie zharmonizowanej specyfikacji technicznej. W przypadku gdy jednostka notyfikowana uczestniczy w ocenie i weryfikacji, jednostka ta weryfikuje te ustalenia, w tym przeprowadza weryfikację, czy nie zadeklarowano, że identyczne elementy należą do innego typu.

1. System 1+ – pełna kontrola przeprowadzana przez jednostkę notyfikowaną, w tym badanie próby audytowej

a) Producent przeprowadza:

* + - 1. zakładową kontrolę produkcji;
			2. dalsze badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym zgodnie z ustalonym planem badań;
			3. weryfikację, czy dokumentacja techniczna zawiera pełny dowód prawidłowego stosowania niniejszego rozporządzenia w odniesieniu do oceny właściwości użytkowych;

(iv) weryfikację, czy dokumentacja techniczna zawiera pełny dowód zgodności z wymogami dotyczącymi wyrobów określonymi w niniejszym rozporządzeniu.

b) Jednostka notyfikowana wydaje certyfikat właściwości użytkowych i zgodności na podstawie:

* + - 1. potwierdzenia poprawnego określenia typu wyrobu i kategorii wyrobu;
			2. oceny właściwości użytkowych wyrobu na podstawie badania typu (w tym pobierania próbek elementu(-ów), które należy uznać za reprezentatywne dla danego typu), obliczeń typu lub tabelarycznych wartości oraz, we wszystkich tych przypadkach, przeglądu dokumentacji wyrobu;
			3. wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji;

(iv) kontrolnego badania próbek pobranych przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu;

* + - 1. pełnej weryfikacji zadań określonych w lit. a) ppkt (iii) i (iv).

c) Jednostka notyfikowana zapewnia stały nadzór, ocenę i ewaluację zakładowej kontroli produkcji. Przy tej okazji przeprowadza kontrolę 50 losowo wybranych punktów objętych lit. a) ppkt (ii)–(iv) i wycofuje certyfikat w przypadku wykrycia więcej niż 2 niezgodności lub jednej szczególnie poważnej niezgodności wśród tych 50 punktów i pozostałych weryfikacji, które mają być przeprowadzone zgodnie z niniejszym punktem.

1. System 1 – pełna kontrola przeprowadzana przez jednostkę notyfikowaną bez badania próby audytowej

a) Producent przeprowadza:

* + - 1. zakładową kontrolę produkcji;
			2. dalsze badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań;
			3. weryfikację, czy dokumentacja techniczna zawiera pełny dowód prawidłowego stosowania niniejszego rozporządzenia w odniesieniu do oceny właściwości użytkowych;

(iv) weryfikację, czy dokumentacja techniczna zawiera pełny dowód zgodności z wymogami dotyczącymi wyrobów określonymi w niniejszym rozporządzeniu.

b) Jednostka notyfikowana wydaje certyfikat właściwości użytkowych i zgodności na podstawie:

* + - 1. potwierdzenia poprawnego określenia typu wyrobu i kategorii wyrobu;
			2. oceny właściwości użytkowych wyrobu na podstawie badania typu (w tym pobierania próbek elementu(-ów), które należy uznać za reprezentatywne dla danego typu), obliczeń typu lub tabelarycznych wartości oraz, we wszystkich tych przypadkach, przeglądu dokumentacji wyrobu;
			3. wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji;

(iv) pełnej weryfikacji zadań określonych w lit. a) ppkt (iii) i (iv).

c) Jednostka notyfikowana zapewnia stały nadzór, ocenę i ewaluację zakładowej kontroli produkcji. Przy tej okazji przeprowadza kontrolę 40 losowo wybranych punktów objętych lit. a) ppkt (ii)–(iv) i wycofuje sprawozdanie lub certyfikat w przypadku wykrycia więcej niż 2 niezgodności lub jednej szczególnie poważnej niezgodności wśród tych 40 punktów i pozostałych weryfikacji, które mają być przeprowadzone zgodnie z niniejszym punktem.

1. System 2+ – Jednostka notyfikowana zajmująca się zakładową kontrolą produkcji

a) Producent przeprowadza:

* + - 1. ocenę właściwości użytkowych wyrobu na podstawie badania (w tym pobierania próbek elementu(-ów), które należy uznać za reprezentatywne dla danego typu), obliczeń typu, tabelarycznych wartości lub opisowej dokumentacji tego wyrobu;
			2. zakładową kontrolę produkcji;
			3. badania próbek pobranych w zakładzie zgodnie z ustalonym planem badań;

(iv) weryfikację, czy dokumentacja techniczna zawiera pełny dowód prawidłowego stosowania niniejszego rozporządzenia w odniesieniu do oceny właściwości użytkowych;

* + - 1. weryfikację, czy dokumentacja techniczna zawiera pełny dowód zgodności z wymogami dotyczącymi wyrobów określonymi w niniejszym rozporządzeniu.

b) Jednostka notyfikowana wydaje certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji na podstawie:

* + - 1. potwierdzenia poprawnego określenia typu wyrobu i kategorii wyrobu oraz potwierdzenia poprawnej oceny właściwości użytkowych wyrobu na podstawie przeglądu dokumentacji wyrobu;
			2. wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji;
			3. pełnej weryfikacji zadań określonych w lit. a) ppkt (iv) i (v).

c) Jednostka notyfikowana zapewnia stały nadzór, ocenę i ewaluację zakładowej kontroli produkcji. Przy tej okazji przeprowadza kontrolę 30 losowo wybranych punktów objętych lit. a) ppkt (iii)–(v) i wycofuje certyfikat w przypadku wykrycia więcej niż 2 niezgodności lub jednej szczególnie poważnej niezgodności wśród tych 30 punktów i pozostałych weryfikacji, które mają być przeprowadzone zgodnie z niniejszym punktem.

1. System 3+ – Kontrola przeprowadzana przez jednostkę notyfikowaną w zakresie oceny zrównoważenia środowiskowego

a) Producent przeprowadza ocenę właściwości użytkowych wyrobu w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk lub wymogów dotyczących wyrobu związanych ze zrównoważeniem środowiskowym i ją aktualizuje.

b) Jednostka notyfikowana, w szczególności w odniesieniu do wartości początkowych, przyjętych założeń i zgodności z mającymi zastosowanie przepisami ogólnymi lub przepisami szczegółowymi dotyczącymi kategorii wyrobu:

* + - 1. weryfikuje wstępną i zaktualizowaną ocenę dokonaną przez producenta;
			2. zatwierdza proces zastosowany w celu opracowania tej oceny.
1. System 3 – Jednostka notyfikowana zajmująca się określeniem typu wyrobu

a) Producent przeprowadza:

* + - 1. ocenę właściwości użytkowych wyrobu na podstawie badania (w tym pobierania próbek elementu(-ów), które należy uznać za reprezentatywne dla danego typu), obliczeń typu, tabelarycznych wartości lub opisowej dokumentacji tego wyrobu;
			2. zakładową kontrolę produkcji;
			3. weryfikację, czy dokumentacja techniczna zawiera pełny dowód prawidłowego stosowania niniejszego rozporządzenia w odniesieniu do oceny właściwości użytkowych;

(iv) weryfikację, czy dokumentacja techniczna zawiera pełny dowód zgodności z wymogami dotyczącymi wyrobów określonymi w niniejszym rozporządzeniu.

b) Jednostka notyfikowana wydaje certyfikat właściwości użytkowych i zgodności na podstawie:

* + - 1. potwierdzenia poprawnego określenia typu wyrobu i kategorii wyrobu oraz potwierdzenia poprawnej oceny właściwości użytkowych wyrobu na podstawie badania typu (na podstawie pobierania próbek przez producenta), obliczeń typu lub tabelarycznych wartości oraz, we wszystkich tych przypadkach, przeglądu dokumentacji wyrobu;
			2. przeprowadzenia kontroli 20 losowo wybranych punktów objętych lit. a) ppkt (iii) i (iv) i odmowy wydania certyfikatu w przypadku wykrycia więcej niż 2 niezgodności lub jednej szczególnie poważnej niezgodności wśród tych 20 punktów i pozostałych weryfikacji, które mają być przeprowadzone zgodnie z niniejszym punktem.
1. System 4 – Samoweryfikacja i samocertyfikacja producenta

a) Producent przeprowadza:

* + - 1. ocenę właściwości użytkowych wyrobu na podstawie badania (w tym pobierania próbek elementu(-ów), które należy uznać za reprezentatywne dla danego typu), obliczeń typu, tabelarycznych wartości lub opisowej dokumentacji tego wyrobu;
			2. potwierdzenie poprawnego określenia typu wyrobu i kategorii wyrobu na podstawie badania typu, obliczeń typu lub tabelarycznych wartości oraz, we wszystkich tych przypadkach, przeglądu dokumentacji wyrobu;
			3. zakładową kontrolę produkcji;

(iv) weryfikację, czy dokumentacja techniczna zawiera pełny dowód prawidłowego stosowania niniejszego rozporządzenia w odniesieniu do oceny właściwości użytkowych;

* + - 1. weryfikację, czy dokumentacja techniczna zawiera pełny dowód zgodności z wymogami dotyczącymi wyrobów określonymi w niniejszym rozporządzeniu.

b) Jednostka notyfikowana nie ma żadnych zadań.

1. W przypadku wszystkich powyższych systemów stosuje się następujące zasady:

a) Inspekcja zakładu produkcyjnego obejmuje całą część techniczną zakładu, co najmniej w odniesieniu do następujących elementów, które zapewniają nieprzerwany, uporządkowany proces produkcyjny:

* + - 1. odpowiednich kompetencji pracowników;
			2. adekwatności sprzętu technicznego;
			3. adekwatności obiektów i innych warunków wpływających na produkcję;

(iv) ramowego programu zamierzonej zakładowej kontroli produkcji.

b) Zakładowa kontrola produkcji obejmuje proces od otrzymania surowców i części składowych do wysyłki wyrobu po rozpoczęciu produkcji (podejście „od bramy do bramy”). Pozwala ocenić, czy proces ten zaprojektowano i zoptymalizowano z myślą o tym, aby wyroby były zgodne z typem wyrobu, a w związku z tym aby osiągnęły właściwości użytkowe deklarowane w deklaracji właściwości użytkowych i były zgodne z wymogami określonymi w niniejszym rozporządzeniu lub na jego podstawie.

c) Dalsze badania próbek polegają na badaniu odpowiedniej liczby wyrobów, określonej w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych, pod względem zgodności z typem wyrobu, przy zerowej tolerancji dla niezgodności, chyba że w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych określono inną tolerancję.

d) Weryfikacja elementów obejmuje w 50 % elementy docelowe, w których prawdopodobieństwo wystąpienia niedociągnięć jest największe, a w kolejnych 50 % elementy docelowe wybrane losowo.

e) Weryfikacja zrównoważenia środowiskowego polega na sprawdzeniu wszystkich obliczeń i weryfikacji 10 próbek danych specyficznych dla danego przedsiębiorstwa lub danych wtórnych, które uwzględniono, przy zerowej tolerancji dla nieprawidłowości. W tym kontekście jednostka notyfikowana weryfikuje, czy przestrzegane są mające zastosowanie zasady modelowania i obliczania określone w odpowiedniej zharmonizowanej specyfikacji technicznej lub metodyce przedstawionej przez Komisję.

W przypadku wykorzystania z narzędzia informatycznego udostępnionego przez Komisję weryfikacja koncentruje się na prawidłowym korzystaniu tego narzędzia. W przypadku korzystania z danych wtórnych jednostka notyfikowana sprawdza, czy wykorzystywane są prawidłowe zestawy danych zalecane zgodnie z obowiązującymi specyficznymi dla danego wyrobu zasadami obliczeń zawartymi w mającej zastosowanie zharmonizowanej specyfikacji technicznej lub metodyce udostępnionej przez Komisję. W przypadku korzystania z danych specyficznych dla danego przedsiębiorstwa należy zweryfikować ich wiarygodność. W tym celu jednostka notyfikowana przeprowadza audyt zakładu produkcyjnego, do którego się odnoszą, oraz sprawdza wszystkie dane dotyczące dostawców i usługodawców. Jednostki notyfikowane mogą rozszerzyć audyt na dostawców i usługodawców, którzy są zobowiązani do współpracy zgodnie z art. 30.

f) W przypadku przekroczenia wyżej wymienionych wskaźników awaryjności lub wykrycia poważnego błędu lub zamiaru oszustwa jednostka notyfikowana odmawia wydania certyfikatu na okres co najmniej jednego roku lub wycofuje certyfikat, zezwalając na wydanie nowego dopiero po upływie jednego roku.

g) Jednostki notyfikowane wykonujące zadania w ramach systemów 1+, 1 i 3 oraz producenci wykonujący zadania w ramach systemów 2+ i 4 uznają europejską ocenę techniczną wydaną dla przedmiotowego wyrobu za ocenę właściwości użytkowych tego wyrobu. Jednostki notyfikowane i producenci realizują zatem zadania, o których mowa odpowiednio w pkt 1 lit. b) ppkt (ii), pkt 2 lit. b) ppkt (ii), pkt 3 lit. a) ppkt (i), pkt 5 lit. a) ppkt (i) i pkt 6 lit. a) ppkt (i), tylko wówczas, gdy istnieją dowody, że nie zostały one wykonane przez JOT lub zostały wykonane niewłaściwie.

ZAŁĄCZNIK VI
Zasadnicze charakterystyki, dla których nie jest wymagane odniesienie do stosownej zharmonizowanej specyfikacji technicznej w kontekście notyfikacji jednostek notyfikowanych

1. Reakcja na ogień.
2. Odporność na ogień.
3. Odporność na ogień zewnętrzny.
4. Pochłanianie hałasu.
5. Emisje substancji niebezpiecznych.
6. Zrównoważenie środowiskowe.

ZAŁĄCZNIK VII
Tabele korelacji

Tabela 1: Rozporządzenie (UE) 305/2011 > niniejsze rozporządzenie

|  |  |
| --- | --- |
| Rozporządzenie (UE) 305/2011 | Niniejsze rozporządzenie |
| Art. 1  | Art. 1  |
| Art. 2  | Art. 3  |
| Art. 3  | Art. 4  |
| Art. 4  | Art. 9  |
| Art. 5  | Art. 10  |
| Art. 6  | Art. 11  |
|  |  |
| Art. 7  | Art. 15  |
| Art. 8  | Art. 16  |
| Art. 9  | Art. 17  |
| Art. 10  | Art. 79  |
| Art. 11  | Art. 22  |
| Art. 12  | Art. 23  |
| Art. 13  | Art. 24  |
| Art. 14  | Art. 25  |
| Art. 15  | Art. 26  |
| Art. 16  | Art. 30  |
| Art. 17  | Art. 34  |
| Art. 18  | Art. 34  |
| Art. 19  | Art. 35  |
| Art. 20  | Art. 36  |
| Art. 21  | Art. 37  |
| Art. 22  | Art. 38  |
| Art. 23  | Art. 39  |
| Art. 24  | Art. 40  |
| Art. 25  | Art. 41  |
| Art. 26  | Art. 42  |
| Art. 27  |  |
| Art. 28  | Art. 6  |
| Art. 29  | Art. 44  |
| Art. 30  | Art. 45  |
| Art. 31  | Art. 46  |
| Art. 32  |  |
| Art. 33  |  |
| Art. 34  |  |
| Art. 35  |  |
| Art. 36  | Art. 64  |
| Art. 37  | Art. 65 i 67  |
| Art. 38  | Art. 66  |
| Art. 39  | Art. 47  |
| Art. 40  | Art. 48  |
| Art. 41  | Art. 49  |
| Art. 42  | Art. 47  |
| Art. 43  | Art. 50  |
| Art. 44  | Art. 51  |
| Art. 45  | Art. 53  |
| Art. 46  | Art. 54  |
| Art. 47  | Art. 55  |
| Art. 48  | Art. 56  |
| Art. 49  | Art. 57  |
| Art. 50  | Art. 58  |
| Art. 51  | Art. 59  |
| Art. 52  | Art. 60  |
| Art. 53  | Art. 61  |
| Art. 54  | Art. 48  |
| Art. 55  | Art. 63  |
| Art. 56  | Art. 70  |
| Art. 57  | Art. 71  |
| Art. 58  | Art. 72  |
| Art. 59  | Art. 70  |
| Art. 60  | Art. 86  |
| Art. 61  | Art. 86  |
| Art. 62  | Art. 86  |
| Art. 63  | Art. 86  |
| Art. 64  | Art. 88 |
| Art. 65  | Art. 92  |
| Art. 66  | Art. 93  |
| Art. 67  |  |
| Art. 68  | Art. 94  |

Tabela 2: niniejsze rozporządzenie > rozporządzenie (UE) 305/2011

|  |  |
| --- | --- |
| Niniejsze rozporządzenie | Rozporządzenie (UE) 305/2011 |
| Art. 1  | Art. 1  |
| Art. 2  |  |
| Art. 3  | Art. 2  |
| Art. 4  | Art. 3  |
| Art. 5  |  |
| Art. 6  | Art. 28  |
| Art. 7  |  |
| Art. 8  |  |
| Art. 9  | Art. 4  |
| Art. 10  | Art. 5  |
| Art. 11  | Art. 6  |
| Art. 12  |  |
| Art. 13  |  |
| Art. 14  |  |
| Art. 15  | Art. 7  |
| Art. 16  | Art. 8  |
| Art. 17  | Art. 9  |
| Art. 18  |  |
| Art. 19  |  |
| Art. 20  |  |
| Art. 21  |  |
| Art. 22  | Art. 11  |
| Art. 23  | Art. 12  |
| Art. 24  | Art. 13  |
| Art. 25  | Art. 14  |
| Art. 26  | Art. 15  |
| Art. 27  |  |
| Art. 28  |  |
| Art. 29  |  |
| Art. 30  | Art. 16  |
| Art. 31  |  |
| Art. 32  |  |
| Art. 33  |  |
| Art. 34  | Art. 17 i 18  |
| Art. 35  | Art. 19  |
| Art. 36  | Art. 20  |
| Art. 37  | Art. 21  |
| Art. 38  | Art. 22  |
| Art. 39  | Art. 23  |
| Art. 40  | Art. 24  |
| Art. 41  | Art. 25  |
| Art. 42  | Art. 26  |
| Art. 43  |  |
| Art. 44  | Art. 29  |
| Art. 45  | Art. 30  |
| Art. 46  | Art. 31  |
| Art. 47  | Art. 39 i 42  |
| Art. 48  | Art. 40 i 54  |
| Art. 49  | Art. 41  |
| Art. 50  | Art. 43  |
| Art. 51  | Art. 44  |
| Art. 52  |  |
| Art. 53  | Art. 45  |
| Art. 54  | Art. 46  |
| Art. 55  | Art. 47  |
| Art. 56  | Art. 48  |
| Art. 57  | Art. 49  |
| Art. 58  | Art. 50  |
| Art. 59  | Art. 51  |
| Art. 60  | Art. 52  |
| Art. 61  | Art. 53  |
| Art. 62  |  |
| Art. 63  | Art. 55  |
| Art. 64  | Art. 36  |
| Art. 65  | Art. 37  |
| Art. 66  | Art. 38  |
| Art. 67  | Art. 37  |
| Art. 68  |  |
| Art. 69  |  |
| Art. 70  | Art. 56 i 59  |
| Art. 71  | Art. 57  |
| Art. 72  | Art. 58  |
| Art. 73  |  |
| Art. 74  |  |
| Art. 75  |  |
| Art. 76  |  |
| Art. 77  |  |
| Art. 78  |  |
| Art. 79  | Art. 10  |
| Art. 80  |  |
| Art. 81  |  |
| Art. 82  |  |
| Art. 83  |  |
| Art. 84  |  |
| Art. 85  |  |
| Art. 86  | Art. 60, 61, 62 i 63  |
| Art. 87 |  |
| Art. 88  | Art. 64  |
| Art. 89  |  |
| Art. 90  |  |
| Art. 91  |  |
| Art. 92  | Art. 65  |
| Art. 93  | Art. 66  |
| Art. 94  | Art. 68  |

1. Jeżeli deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje bez równoczesnego wydania deklaracji zgodności, pkt 12 i 13c należy pominąć. [↑](#footnote-ref-2)
2. Stosowany jest tylko jeden niepowtarzalny, jednoznaczny numer deklaracji dla danego typu wyrobu, nawet w przypadku występowania wariantów, przy czym warianty są odmianami typu wyrobu, które nie mają wpływu na właściwości użytkowe ani na zgodność wyrobu. [↑](#footnote-ref-3)
3. Można wydawać różne wersje, np. w celu poprawienia błędów lub uzupełnienia informacji. [↑](#footnote-ref-4)
4. Należy odwołać się do odpowiednich zharmonizowanych specyfikacji technicznych. [↑](#footnote-ref-5)
5. Osoba składająca podpis musi być upoważniona na mocy prawa krajowego do reprezentowania producenta, czy to na podstawie pełnomocnictwa, czy też z racji pełnienia funkcji przedstawiciela prawnego. [↑](#footnote-ref-6)