

Program

- 09.00 – 09.05 Powitanie – Józef Gromek, ITR
- 09.05 – 09.40 Bezołowiowe procesy lutowania, Józef Gromek, ITR
- 09.40 – 10.20 Wpływ dodatku bizmutu na właściwości zwilżające lutów SnAgCu. Badania podstawowe a aplikacje, Zbigniew Moser, Instytut Metalurgii i Inżynierii Materiałowej PAN - koordynator polskiej sekcji ELFNET
- 10.20 – 11.00 Aktualne uregulowania prawne dotyczące dyrektywy 2002/95/EC, przedstawiciel Ministerstwa Gospodarki lub ITR
- 11.00 – 11.15 Przerwa kawowa
- 11.15 – 11.30 Osiągnięcia ELFNET, W. Zakulski, Instytut Metalurgii i Inżynierii Materiałowej PAN - sekretarz polskiej sekcji ELFNET
- 12.00 – 12.30 Badania niezawodności połączeń lutowanych bezołowiowych w projekcie GreenRoSE, Zdzisław Drozd, Politechnika Warszawska
- 12.30 – 13.00 Lutowanie rozplywowe - wpływ parametrów procesu na właściwości połączeń SnAgCu, Ryszard Kisiel, Politechnika Warszawska
- 13.00 – 13.30 Praktyczne aspekty procesów lutowania bezołowiowego, Janusz Sitek, ITR
- 13.30 – 13.45 Stan przygotowania polskich zakładów elektronicznych do wdrożenia dyrektywy RoHS, Barbara Uklańska, Krajowa Izba Gospodarcza Elektroniki i Telekomunikacji
- 14.00 – 15.00 Obiad
- 15.00 – 15.30 Zwiększenie trwałości elementów maszyn, stykających się z lutami bezołowiowymi, przez zastosowanie natrysku termicznego, Hubert Drzeniek, Euromat sp. z o. o. Wrocław
- 15.30 – 16.00 Podzespoły elektroniczne – stan wdrożenia dyrektywy RoHS, przedstawiciel SPEARL Polska